

Dischi per la lavorazione CAD/CAM in titanio



## MAGNUM HYPERONE

### Composizione in %

Titanio (Ti) 90 – Alluminio (Al) 6 – Vanadio (V) 4 – Altri Fe

### Proprietà fisiche e meccaniche

Temperatura di solidus-liquidus	1605 ÷ 1660 °C
Punto di fusione	1710 °C
Densità	4,426 g/cmc
Durezza Vickers	312 HV10
Allungamento percentuale a rottura	14 %
Carico unitario di snervamento	(Rp0.2) 880 MPa
Modulo di elasticità	114 GPa
Colore	Bianco

CE 0123 MATERIAL ACCORDING TO: ASTM F136