

# Directions for Use

Mode d'emploi  
Istruzioni per l'uso  
Gebrauchsanweisung  
Instrucciones de uso

 Responsible Manufacturer: **EC REP** DeguDent GmbH  
DENTSPLY Prosthetics  
570 West College Avenue  
York, PA 17401 U.S.A.  
1-800-243-1942  
prosthetics.dentsply.com

Rodenbacher Chaussee 4  
63457 Hanau-Wolfgang  
Germany  
Tel. +49/6181/5950  
degudent.com

**Rx only** **CE**  
0086

DP-0000176 Rev. 1 (09/16)

THE DENTAL  
SOLUTIONS  
COMPANY™

 **Dentsply  
Sirona**

## Specifiche tecniche:

Descrizione	PMMA multistrato	Shaded PMMA	Burnout PMMA
Modulo di elasticità	>2.200 MPa	>2.200 MPa	N/A
Resistenza alla flessione	>80 MPa	>80 MPa	>80 MPa
Tenacità	(Charpy): >8 KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	(Charpy): >8 KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	N/A
Resistenza all'usura da impatto	>1 x PMMA	>1 x PMMA	N/A
Resistenza a trazione	>70 MPa	>70 MPa	N/A
Assorbimento di acqua (secondo ISO 10477)	<20 µg/mm <sup>3</sup>	<20 µg/mm <sup>3</sup>	N/A
Solubilità in acqua	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>	N/A
Contenuto di monomero residuo (24 h a 37 °C e 30 min in aria)	< 0,7%	< 0,7%	< 0,7%
Residui di bruciatura (2 h a 500 °C)	N/A	N/A	< 0,05%

## Indicazioni:

Dentsply Sirona PMMA è indicato per la realizzazione di corone e ponti temporanei in un sistema CAD/CAM. I blocchetti di PMMA possono anche essere usati come materiale di burnout per una successiva colata o stampaggio.

## Controindicazioni:

- > Qualsiasi restauro permanente
- > Questo prodotto medicinale non può essere utilizzato in pazienti con ipersensibilità al metacrilato o ad uno qualsiasi degli altri ingredienti
- > Bruxismo o abitudini parafunzionali recalcitranti
- > Spazio disponibile insufficiente
- > Perni per endodonzia
- > Impianti endo-ossei
- > Ponti a inserto inlay

## Avvertenze:

Scegliendo questo prodotto medicinale, il professionista deve prendere in considerazione possibili reazioni incrociate o interazioni di questo prodotto medicinale con altri prodotti o materiali già presenti nell'ambiente orale.

## Precauzioni:






- > Tenere la polvere del prodotto lontana dagli occhi
- > Dopo l'uso, lavarsi le mani
- > Non fumare, mangiare o bere durante la manipolazione del prodotto
- > Non ingerire il prodotto
- > Non inalare le particelle di polvere durante le operazioni di rettificazione
- > Utilizzare l'aspirazione locale e una protezione oro-facciale durante la lavorazione manuale sul posto di lavoro

Le note di sicurezza e di avvertimento elencate qui di seguito descrivono come utilizzare il nostro prodotto medicinale in un ambiente sicuro e in un modo privo di rischi. Avvisare il medico dentista responsabile di tutti i fattori sopra descritti se si utilizza questo prodotto medicinale per un design personalizzato e assicurarsi di rispettare le relative schede dati di sicurezza (SDS)

## Effetti avversi:

Se adeguatamente lavorati e utilizzati, gli effetti avversi di questo prodotto medicinale sono altamente improbabili. Tuttavia, non è possibile escludere completamente le reazioni del sistema immunitario (come le allergie) alle sostanze contenute nel materiale o parestesia localizzata (come disturbi del gusto o irritazione della mucosa orale). Qualora doveste sentire o essere informati di eventuali effetti avversi- anche se in dubbio - vi richiediamo di informarci.

## Simboli sulle etichette del prodotto:

	Codice prodotto o numero di riordino
	Numero di lotto o di partita
	Data di scadenza
	Data di fabbricazione
	Consultare le istruzioni per l'uso

## Istruzioni per l'uso:

### Fresatura di corone e ponti provvisori:

Dentsply Sirona PMMA è utilizzato nella tecnica di fresatura per la realizzazione di corone, ponti, modelli di colata cementati o avvitati - fresato mediante sistemi CAM da diversi produttori.

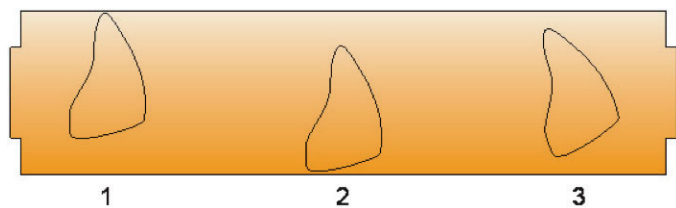
1. Fissare il blocchetto sulla macchina seguendo le istruzioni del produttore del dispositivo.
2. Durante la fresatura di PMMA multistrato, la variazione di colore sull'elemento può variare a causa del posizionamento dell'utensile, vedere gli esempi sulle fotografie 1, 2 e 3.
3. Dopo la fresatura, rimuovere il disco o il blocchetto dell'apparecchiatura e rimuovere il canale di colata.
4. A seconda del tipo di requisiti del lavoro realizzato, per la fresatura, utilizzare frese, sabbiatrici e gomme. Se è necessaria la brillantezza, utilizzare lucidatura meccanica con utensili di lucidatura.

### Note importanti:

- > Evitare il calore e la luce durante lo stoccaggio
- > Solo monouso
- > Evitare il surriscaldamento durante la fresatura e la lucidatura
- > Dispositivo medico soltanto per l'uso previsto
- > La polvere residua durante l'operazione di fresatura può causare irritazione
- > Sterilizzazione solo con luce UV - non utilizzare autoclave

### Limiti:

- > Multistrato e Shaded: Max. 2 canali di colata fissi più un canale di colata sospeso
- > Spessore minimo: 1 mm occlusione e 0,6 mm cervicale
- > Diametri connessione minima: Anteriore: 3,6 mm; Posteriore: 4,4 mm
- > Il provvisorio può essere fissato con tutti i cementi per il fissaggio temporaneo. I cementi temporanei in eugenolo possono diminuire l'effettiva vitalità della cementazione.



1

2

3

**Figura 1:** Posizionamento del pezzo nella parte superiore del disco o del blocchetto, più incisal

**Figura 2:** Posizionamento del pezzo nella parte inferiore del disco o del blocchetto, meno incisal

**Figura 3:** Inclinando il pezzo è possibile ottenere un gradiente tono/sfumatura diverso

## Modelli di fresatura per burnout - solo in PMMA rosso e trasparente

Utilizzare il ciclo/programma per il forno suggerito illustrato di seguito:

Riscaldamento a gradini	Velocità di riscaldamento	X1	X3	X6	X9
Temperatura ambiente a 260 °C	3 °C				
Tempo di sosta a 260 °C*		40 min.	60 min.	70 min.	90 min.
Da 260 °C a 580 °C	6 °C				
Tempo di sosta a 580 °C*		20 min.	30 min.	40 min.	50 min.
580 °C fino alla temperatura finale**	9 °C				
Tempo di sosta alla temperatura finale*		30 min.	40 min.	50 min.	60 min.

### Note importanti:

\* Se più anelli vengono inseriti insieme in un forno, ogni tempo di sosta deve essere aumentato di 10 minuti.

\*\* Utilizzare la temperatura finale indicata dal materiale di rivestimento e restauro utilizzato come metallo (casting), ceramica pressata, ecc.